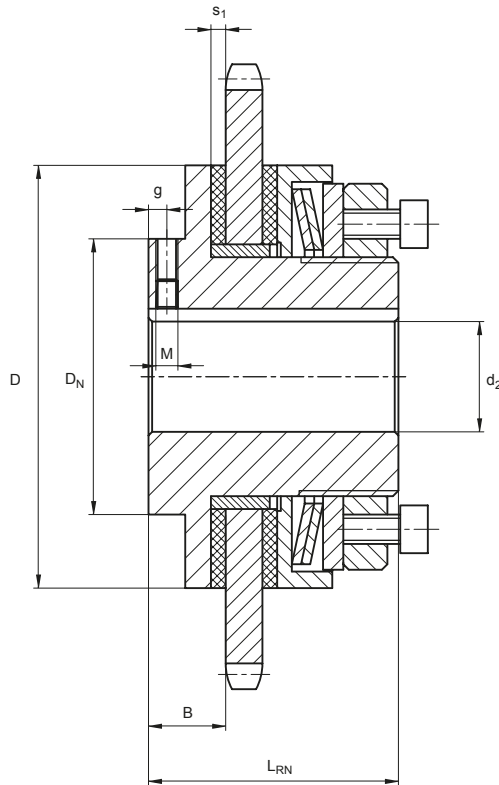




**DELTA Serie DA Rutschnabe mit Kettenradscheibe**  
 DELTA Series DA Torque Limiter with Sprocket



DELTA Größe Size	max. Drehzahl Revolution [1-min]	Drehmomente Torque [Nm]			Abmessungen Dimensions [mm]								
					Bohrung d <sub>2</sub> Bore		D	D <sub>N</sub>	B	s <sub>1</sub>	L <sub>RN</sub>	Feststellschraube Adjustment screw	
		Vorbohrung Pilot bore	Bohrung max. Bore max.	g	M								
00	10000	0,5–5	1–10	–	4,8	10	30	30	8,5	2,5	31	3	M4
0	8500	2–10	4–20	–	5,7	20	45	45	8,5	2,5	33	3	M4
01	6600	5–35	10–70	60–105	10	22	58	40	16	3	45	4	M5
1	5600	20–75	40–150	130–200	10	25	68	45	17	3	52	6	M5
2	4300	25–140	50–280	250–400	14	35	88	58	19	3	57	6	M6
3	3300	50–300	100–600	550–800	18	45	115	75	21	4	68	6	M6
4	2700	90–600	180–1200	1100–1600	24	55	140	90	23	4	78	6	M8
5	2200	280–800	800–1600	1400–2100	28	65	170	102	29	5	92	8	M8
6	1900	300–1200	600–2400	–	38	80	200	120	31	5	102	8	M6
7	1600	600–2200	1200–4400	–	45	100	240	150	33	5	113	8	M10
8	1300	900–3400	1800–6800	–	58	120	285	180	35	5	115	8	M10

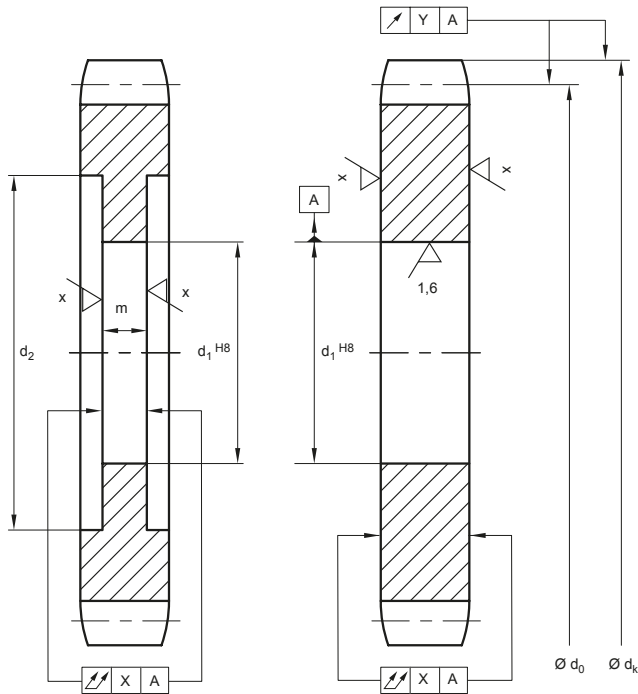
<sup>1)</sup> Die Antriebsteilbreite ist reduziert. <sup>1)</sup> The width of the driving part is reduced.

Bestellbeispiel:  
Order example:

DA	1	2 TF	08 B1, z = 24	Ø 20	6 P9
Rutschnabe Torque limiter	Größe Size	Tellerfederschichtung Disc spring layer	Kettenrad Sprocket	Bohrung Bore	Nut Keyway



## Auswahl der Kettenradscheiben Selection of Sprocket Wheels



Zur optimalen Drehmomenteinstellung und Verkürzung der Einlaufzeit empfehlen wir die Kettenradscheibe beidseitig gemäß der Tabelle 2 zu bearbeiten.

For optimum torque adjustment and reduced running-in time, we recommend treating both sides of the sprocket as described in Table 2.

Rutschnaben Größe Size of sliding hub	X	Y
00 – 2	0,05	0,10
3 – 5	0,08	0,15
6 – 8	0,10	0,20
9 – 10	0,12	0,30

Tabelle 2 Table 2

Rutschnaben- größe Size of sliding hub	Kettenradscheiben – Teilung x Zahnbreite Sprocket wheel – Pitch x Width									Abmessungen Dimensions [mm]		
	3/8" x 7/32"	1/2" x 5/16"	5/8" x 3/6"	3/4" x 7/16"	1" x 17,02mm	1 1/4" x 3/4"	1 1/2" x 1"	1 3/4" x 11/4"	2" x 11/4"	d <sub>1</sub> H <sub>8</sub>	d <sub>2</sub>	m
	Zahnbreite Teeth width [mm]											
	5,3	7,2	9,1	11,1	16,2	18,5	24,1	29,4	29,4			
Zähnezahl Number of teeth										d <sub>1</sub> H <sub>8</sub>	d <sub>2</sub>	m
00	13	11x	10x	–	–	–	–	–	–	21	31	6
0	19	15x	13x	–	–	–	–	–	–	35	46	6
01	23	18	16x	13x	–	–	–	–	–	40	59	8
1	26	21	17	15x	12x	–	–	–	–	44	68	10
2	33	26	21	18	14x	–	–	–	–	58	89	12
3	–	32	27	23	17x	15x	–	–	–	72	116	15
4	–	–	32	27	21	17x	–	–	–	85	142	18
5	–	–	38	32	24	20	18x	15x	15x	98	172	20
6	–	–	–	37	28	23	20x	17x	17x	116	202	23
7	–	–	–	43	33	27	23	20x	19x	144	242	25
8	–	–	–	–	39	32	27	24x	21x	170	287	25
9	–	–	–	–	47	38	35	30x	25x	237	353	28
10	–	–	–	–	–	45	38	38	30	270	418	34
Kettengröße Chain size	06 B1	08 B1	10 B1	12 B1	16 B1	20 B1	24 B1	28 B1	32 B1			

- 1 Kettenradscheiben für Rollenketten nach DIN 8187 ISO R606B, Kettenradscheiben für Rollenketten nach DIN 8188 auf Anfrage.  
 2 Bei 2-fach und 3-fach Kettenradscheiben ist die kleinste Zähnezahl im Grenzfall 1 bis 2 Zähne größer zu wählen.  
 x Mit x gekennzeichnete Zähnezahlen müssen beidseitig gleich abgedreht oder ausgedreht werden (siehe Antriebsteilbreite der Rutschnaben).

**Anmerkungen:**  
 Beim Einbau der Kettenradscheibe ist die Buchse anzupassen!  
 Buchsenlänge = Einbauteilbreite + 1,5 x Reibbelagsdicke (s. Rutschnaben)

**Kettenradwerkstoff:**  
 C45 oder andere Vergütungs- und Einsatzstähle, Zahnflankenhärte: HRC 56 + 2

- 1 Sprockets for roller chains DIN 8187 ISO R606B, sprockets for roller chains DIN 8188 on request.  
 2 When using double or triple sprockets the smallest number of teeth should be chosen 1 to 2 teeth larger.  
 x Number of teeth marked with x have to be turned down evenly on both sides or have to be turned out (see also width of torque limiter).

**Attention:**  
 When installing sprocket the bushing has to be fitted!  
 Length of bushing = sprocket + 1,5 x thickness of friction disc (see also torque limiters)

**Material of sprockets:**  
 C45 or other hardening steels. Hardness of teeth surface HRC 56 + 2