



IT

Le ruote libere dalla serie GF sono autocentrate. Dalla misura 8 alla 20 il centraggio è acciaio su acciaio mentre dalla 25 alla 130 ciò viene assicurato da 2 cuscinetti della serie 160..

I momenti torcenti vengono trasmessi dall'albero all'anello interno mediante la chiavetta, e dall'anello esterno all'alloggiamento mediante trascinatori frontali

Le tolleranze per l'albero dovranno essere h6 oppure j6, quelle per l'alloggiamento H7 oppure G7. Qualora non si usassero trascinatori frontali la tolleranza per l'alloggiamento diventa K6.

Le ruote libere, prima della messa in funzione, debbono essere lubrificate secondo quanto raccomandato a pag. 12 con lubrificanti adeguati.

La lubrificazione con olio è indispensabile qualora si raggiunga un elevato numero di giri in folle.

EN

The GF Series freewheels are self centering. From size 8 to size 20, centering is steel on steel, while from size 25 to 130, centering is ensured by 2 160.. series bearings.

Torque forces are transmitted from the shaft to the inner race by means of a keyway and from the outer race to the seat by means of front pullers.

Shaft tolerances must be either h6 or j6, seating tolerances must be H7 or G7.

If no front pullers are used, the seating tolerance becomes K6.

Before being put onto service, the freewheels must be lubricated with suitable lubricants following the instructions given on page 12. Oil lubrication is essential when a high number of rotations in neutral is reached.

FR

Les roues libres de la série GF sont autocentrées. De la mesure 8 à la 20, le centrage se fait acier sur acier, tandis que de la mesure 25 à la 130, il est assuré par deux roulements de la série 160..

Les moments de torsion sont transmis de l'arbre à la bague interne par l'intermédiaire de la clavette et, de la bague externe au logement, par l'intermédiaire des entraîneurs frontaux.

Pour l'arbre, les tolérances devront être h6 ou j6. Celles du logement seront H7 ou G7.

Si l'on utilise des entraîneurs frontaux, la tolérance pour le logement devient K6.

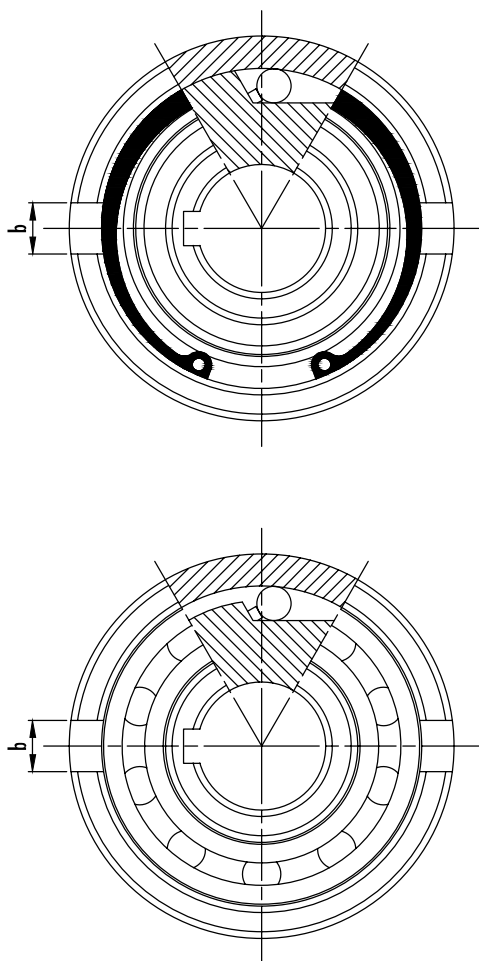
Avant la mise en marche, les roues libres doivent être lubrifiées selon les consignes données page 12, avec des lubrifiants appropriés. La lubrification à l'huile est indispensable lorsque l'on atteint un nombre de tours élevé en marche à vide.

Tipo Type Modelle		d_{H7} mm	D_{n6} mm	L mm	s mm	D_1 mm	D_2 mm	b mm	t mm	Peso Weight Masse Kg	n_{MAX} (min ⁻¹)1) Anello interno Inner race Bague interne	n_{MAX} (min ⁻¹)2) Anello esterno Outer race Bague externe	T_N Nm	Coppia resist. in folle Resistance torque Couple résiduel Nm
GF 8	8	8	37	20	1	20	30	6	3	0,1	1000	1000	20	0,09
GF 9	9	9	37	20	1	20	30	6	3	0,1	1000	1000	20	0,09
GF 12	12	12	37	20	1	20	30	6	3	0,1	1000	1000	20	0,11
GF 15	15	15	47	30	1	26	37	7	3,5	0,3	900	900	78	0,15
GF 20	20	20	62	36	1	37	52	8	3,5	0,6	700	700	188	0,18
GF 25	25	25	80	40	-	40	68	9	4	1,2	2100	3600	250	0,36
GF 30	30	30	90	48	-	45	75	12	5	1,8	1700	3200	500	0,40
GF 35	35	35	100	53	-	50	80	13	6	2,4	1500	3000	680	0,60
GF 40	40	40	110	63	-	55	90	15	7	3,3	1200	2600	1115	0,84
GF 45	45	45	120	63	-	60	95	16	7	4	1000	2400	1500	0,94
GF 50	50	50	130	80	-	70	110	17	8,5	5,7	800	2100	2375	1,28
GF 55	55	55	140	80	-	75	115	18	9	6,5	750	2000	2500	1,50
GF 60	60	60	150	95	-	80	125	18	9	8,9	650	1900	4250	1,60
GF 70	70	70	170	110	-	95	140	20	9	13,5	550	1800	5875	3,60
GF 80	80	80	190	125	-	110	160	20	9	19	500	1600	10000	3,60
GF 90	90	90	215	140	-	120	180	24	11,5	27,2	450	1400	17350	6,80
GF 100	100	100	260	150	-	140	210	28	14,5	44,5	350	1300	19750	8,80
GF 130	130	130	300	180	-	160	240	32	17,5	68	250	1000	35000	12,50

IT

$T_{MAX} = 2 \times T_N$
Cava DIN 6885 foglio 1

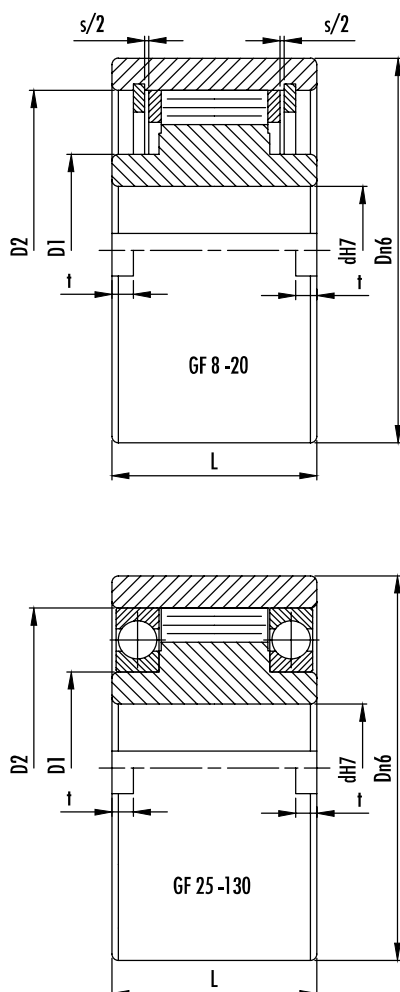
- 1) Anello interno più veloce dell'anello esterno
- 2) Anello esterno più veloce dell'anello interno



EN

$T_{MAX} = 2 \times T_N$
Keyway DIN 6885 page 1

- 1) Inner race is faster than outer race
- 2) Outer race is faster than inner race



FR

$T_{MAX} = 2 \times T_N$
Rainure DIN 6885 page 1

- 1) Bague interne plus rapide que la bague externe
- 2) Bague externe plus rapide que la bague interne

