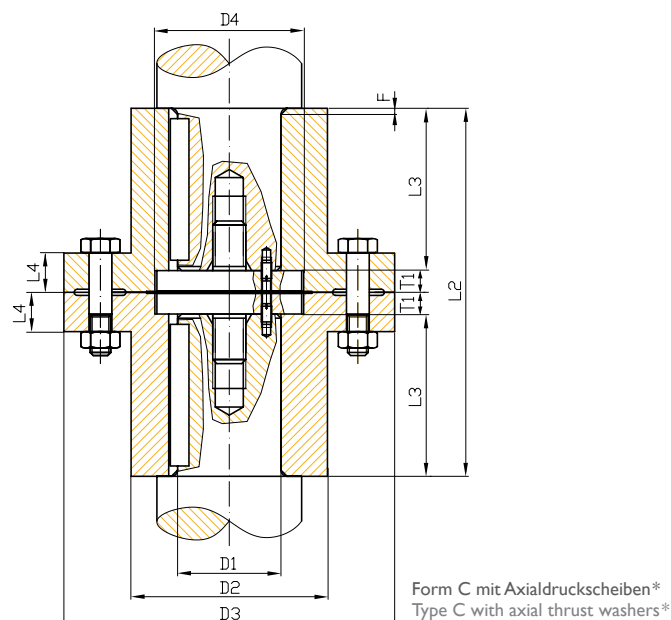


SCHEIBENKUPPLUNGEN DIN 116

FLANGE COUPLINGS DIN 116

Technische Daten
Technical data



GRÖSSE SIZE	DREHMOMENT TORQUE		DREHZAHL SPEED		MASSENTRÄGHEITS- MOMENT ²⁾ MOMENTS OF INERTIA ²⁾		GEWICHT ²⁾ WEIGHT ²⁾		MASSENTRÄGHEITS- MOMENT ²⁾ MOMENTS OF INERTIA ²⁾		GEWICHT ²⁾ WEIGHT ²⁾	
D1	GG ¹⁾ T _{Kmax}	ST ¹⁾ T _{Kmax}	GG n _{max}	ST n _{max}	GG J	ST J	GG	ST	GG	ST	GG	ST
[mm]	[Nm]	[Nm]	[min ⁻¹]	[min ⁻¹]	[kgm ²]	[kgm ²]	[kg]	[kg]	[kgm ²]	[kgm ²]	[kg]	[kg]
25	46,2	69	4600	6850	0,0062	0,0067	3,9	4,2	0,0063	0,0068	4	4,3
30	87,5	131	4600	6850	0,0062	0,0067	3,7	4	0,0062	0,0067	3,8	4,1
35	150	225	4100	6150	0,0105	0,0113	5,4	5,8	0,0107	0,0116	5,7	6,1
40	236	354	4100	6150	0,0104	0,0112	5,2	5,5	0,0106	0,0115	5,4	5,8
45	355	533	3600	5350	0,023	0,025	9,1	10	0,024	0,026	9,8	10,6
50	515	773	3600	5350	0,023	0,024	8,7	9,4	0,024	0,026	9,5	10,2
55	730	1095	3200	4750	0,041	0,044	13,1	14,2	0,043	0,047	14,3	15,5
60	975	1463	3200	4750	0,04	0,043	12,6	13,6	0,043	0,046	13,7	14,8
70	1700	2550	2850	4300	0,082	0,088	20	21,6	0,087	0,094	21,8	23,5
80	2650	3975	2550	3850	0,134	0,144	26,4	28,5	0,144	0,155	29,1	31,4
90	4120	6180	2300	3450	0,257	0,276	38,7	41,8	0,274	0,295	42,3	45,7
100	5800	8700	2050	3050	0,404	0,435	49,8	53,7	0,428	0,461	53,8	58,2
110	8250	12375	1900	2850	0,608	0,652	64,1	68,9	0,652	0,699	70,4	75,7
120	11200	16800	1700	2550	1,011	1,085	88,2	94,7	1,084	1,163	96,3	103,4
125	12800	19200	1700	2550	1,003	1,076	86	92,4	1,075	1,154	102,1	109,7
140	19000	28500	1550	2300	1,81	1,93	121	130	1,93	2,07	133	142
160	30700	46050	1350	2000	3,39	3,63	181	194	3,63	3,89	197	212
180	45000	67500	1250	1900	5,3	5,68	242	259	5,67	6,07	261	280
200	61500	92250	1150	1700	8,58	9,19	322	346	9,14	9,79	347	372
220	82500	123750	1000	1550	14,87	15,92	444	476	16,00	17,14	485	521
250	118000	177000	900	1350	25,29	27,09	605	649	26,69	28,59	644	692
≤ 260	auf Anfrage (on request)											

1) Max. Drehmoment angelehnt an DIN 116 Bohrungstoleranzfeld bei zulässiger Belastung an der Passfeder und bei mittlerem Übermass folgender Toleranzfelder: Form A: ISO N7 - Für D1 < 50 Wellentoleranz ISO k6 - Für D1 > 50 Wellentoleranz ISO m6. Form C: ISO H7 - Für Wellentoleranz ISO h9. Andere Bohrungstoleranzen sind bei der Bestellung zu vereinbaren.

2) Massenträgheitsmoment- und Gewichtsangaben für Bohrung D1 (bei Form C ohne Axialdruckscheibe).

1) Max. torque based on DIN 116 hole tolerance zone with allowable load on the feather key and with average overdimension of the following tolerance zones: Type A: ISO N7 - For D1 < 50 shaft tolerance ISO k6 - For D1 > 50 shaft tolerance ISO m6. Type C: ISO H7 - For shaft tolerance ISO h9. Other respectively other hole bore tolerances, if any, can be agreed when ordering.

2) Figures for moments of mass inertia and weights for hole D1 (in the case of type C without axial thrust washer).

*Axialdruckscheiben sind nicht im Lieferumfang enthalten und sind gesondert zu bestellen.

*Axial thrust washers are not supplied and must be ordered separately.

Änderungen vorbehalten subject to alterations